



# BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

BRUKSANVISNING

## Innholdsfortegnelse

<b>1</b>	<b>Tillatelser .....</b>	<b>4</b>
1.1	Henvisning til EU-samsvarserklæring .....	4
1.2	FCC og landsspesifikke godkjenninger .....	4
<b>2</b>	<b>Teknisk støtte og reparasjon .....</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>Brukstekniske tjenesteytelser .....</b>	<b>7</b>
<b>4</b>	<b>Innledning .....</b>	<b>8</b>
4.1	Merknad .....	8
4.2	Tiltenkt bruk .....	8
4.3	Sikkerhetsinstruksjoner .....	9
4.4	Miljø .....	9
<b>5</b>	<b>Installasjon .....</b>	<b>10</b>
5.1	Enhetsoversikt .....	10
5.2	Pakk ut og sett opp enhet .....	12
5.3	Koble til enheten .....	12
5.3.1	Koble til strømnettet .....	12
5.3.2	Koble til datamaskin eller datanettverk .....	12
5.4	Slå på enhet .....	12
<b>6</b>	<b>Touchscreen-display .....</b>	<b>13</b>
6.1	Startskjerm .....	13
6.2	Navigere i meny .....	15
<b>7</b>	<b>Legge inn materiale .....</b>	<b>16</b>
7.1	Legg inn rullmateriale .....	16
7.1.1	Plasser materialrull på rullholder .....	16
7.1.2	Legg inn etiketter i skriverhodet .....	17
7.1.3	Still inn etikettfocelle .....	17
7.1.4	Oppvikling av etikettene i oppviklingsmodus .....	18
7.1.5	Ta av oppviklet rull .....	19
7.1.6	Oppvikling av bærematerialet i avtrekkingsmodus .....	20
7.2	Legge inn Leporello-etiketter .....	21
7.3	Stille inn hodeklemrullen .....	22
7.4	Montere og demontere styreplate, avtrekkings- eller avrivingskant .....	22
7.5	Legg inn overføringsfolie .....	23
7.6	Stille inn overføringsfolieløp .....	24
<b>8</b>	<b>Skriverdrift .....</b>	<b>25</b>
8.1	Synkronisering av papirløpet .....	25
8.2	Avrivingsmodus .....	25
8.3	Avtrekkingsmodus .....	25
8.4	Intern oppvikling .....	25
<b>9</b>	<b>Rengjøring .....</b>	<b>26</b>
9.1	Rengjøringsinstruksjoner .....	26
9.2	Godkjent rengjøringspinne .....	26
9.3	Rengjøre trykkvalse .....	26
9.4	Rens skrivehode .....	26
9.5	Rengjøre etikettfocelle .....	27
<b>10</b>	<b>Feilretting .....</b>	<b>28</b>
10.1	Feilindikering .....	28
10.2	Feilmeldinger og feilretting .....	28
10.3	Problemløsning .....	30
<b>11</b>	<b>Etiketter / endeløst materiale .....</b>	<b>31</b>
11.1	Mål etiketter / endeløst materiale .....	31
11.2	Enhetsmål .....	32
11.3	Mål for refleksmerker .....	33
11.4	Mål for stansinger .....	34
<b>12</b>	<b>Stikkordfortegnelse .....</b>	<b>35</b>

## Bruksanvisning for følgende produkter

Modell	Konfigurasjoner
i7100	i7100 Standard (300 & 600 dpi)
	i7100 Peel (300 & 600 dpi)

## BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

### Ansvarsfraskrivelse

Bruksanvisningen eies av Brady Worldwide, Inc. (heretter kalt "Brady"), og den gjennomarbeides periodisk uten forutgående varsel. Brady utelukker enhver forpliktelse til å gjøre slike gjennomarbeidelser - når disse finnes - tilgjengelige for deg.

Denne bruksanvisningen er beskyttet iht. åndsverksloven. Med enerett. Ingen del av denne bruksanvisningen må kopieres eller reproduseres uten forutgående skriftlig samtykke fra Brady, uansett form.

Utarbeidelsen av dette dokumentet er foretatt med største omhu. Brady påtar seg likevel intet ansvar overfor tredjepart for tap eller skader som forårsakes av feil eller utelatelser eller av utsagn som er følge av uaktsomhet eller tilfældigheter, eller som har en annen årsak. Brady påtar seg videre intet ansvar for krav som oppstår av bruk eller utnyttelse av produktene eller systemet som er beskrevet her. Brady påtar seg heller intet ansvar for følgeskader som oppstår som følge av bruk av dette dokumentet. Brady avviser enhver heftelse for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål.

Brady forbeholder seg retten til å foreta endringer på alle produkter og systemer beskrevet her for å forbedre pålitelighet, funksjon eller design uten varsel på forhånd.

### Varemerker

Windows er et registrert varemerke tilhørende Microsoft Corporation.

BradyPrinter™ er et varemerke som eies av Brady Worldwide, Inc. Alle merker eller produktnavn nevnt i denne bruksanvisningen er varemerker (™) eller registrerte varemerker (®) som eies av de respektive selskaper eller organisasjoner. ©2016 Brady Corporation. Med enerett.

### Utgiver

Henvend deg til teknisk støtte hos Brady i tilfelle spørsmål eller kommentarer.

### Aktualitet

På grunn av den kontinuerlige videreutviklingen av produktene kan det oppstå forskjeller mellom dokumentasjon og produkter. Besøk oss på [BradyID.com](http://BradyID.com) for den nyeste versjonen.

### Forretningsbetingelser

Leveranser og ytelser skjer innenfor rammen av de generelle salgsbetingelsene for BradyPrinter i7100.

### Brady-garanti

Våre produkter selges under forutsetningen at kjøperen tester dem under faktisk bruk, og dermed bestemmer om produktet er egnet til kundens spesifikke behov. Brady garanterer kjøper at produktene er fri for mangler med hensyn til materialer og bearbeidelse. Forpliktelsen innenfor rammen av garantien begrenser seg likevel til bytte av produktet såfremt Brady blir forelagt rimelig bevis på at produktet var defekt på tidspunktet for kjøpet. Garantien gjelder ikke personer som har fått produktet av kjøperen.

DENNE GARANTIEN ERSTATTER ALLE UTTRYKKELIGE ELLER IMPLISITTE GARANTIER, HERUNDER INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL IMPLISITTE GARANTIER FOR SALGBARHET ELLER EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL OG FOR ANDRE FORPLIKTELSER FRA BRADYS SIDE. DET ER UNDER INGEN OMSTENDIGHETER ANLEDNING TIL Å GJØRE KRAV OVERFOR BRADY GJELDENE MED HENSYN TIL EVENTUELLE TAP, SKADER, EVENTUELLE KOSTNADER ELLER FØLGESKADER AV ENHVER TYPE SOM OPPSTÅR I FORBINDELSE MED BRUK ELLER PGA. MANGLENDE MULIGHET TIL Å BRUKE PRODUKTENE FRA BRADY.

## 1 Tillatelser

### 1.1 Henvisning til EU-samsvarserklæring

Etikettskriveren i Brady printer i7100-serien oppfyller gjeldende grunnleggende krav til sikkerhet og helse i EU-direktivene:

- Direktiv 2014/35/EF som gjelder elektriske driftsmidler for bruk innenfor bestemte spenningsgrenser
- Direktiv 2014/30/EF om elektromagnetisk kompatibilitet
- Direktiv 2011/65/EF for begrensning av bruk av bestemte farlige stoffer i elektriske apparater og elektronikkapparater

EU Declaration of Conformity [www.bradyeurope.com/conformity](http://www.bradyeurope.com/conformity)

### 1.2 FCC og landsspesifikke godkjenninger

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

#### Prop 65 Warning Statement



#### WARNING!

This product can expose you to chemicals including 4,4'-isopropylidenediphenol (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.

For more information go to [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

#### Canada

##### ICES-003 Class A Notice, Classe A

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

#### Europa

##### RoHS-direktiv 2011/65/EU

Dette produktet er CE-merket, og oppfyller kravene i EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDS DIREKTIV 2011/65/EU av 8. juni 2011 om begrensning av bruk av visse farlige stoffer i elektrisk og elektronisk utstyr.

##### WEEE-direktivet 2012/19/EU

I overensstemmelse med WEEE-direktivet skal dette apparatet bringes til gjenvinning i overensstemmelse med lokale bestemmelser.



##### Batteridirektivet 2006/66/EF

Elektronikk-kortet til enheten er utstyrt med et litiumbatteri. Søppeldunken med kryss over brukes til indikasjon av "separat innsamling av avfall" for alle batterier og akkumulatorer i overensstemmelse med EU-direktivet 2006/66/EF. Batterier må ikke kastes i husholdningsavfallet. Dette direktivet fastlegger rammebetingelsene for retur og gjenbruk av brukte batterier og akkumulatorer som samles inn separat og gjenbrukes etter endt brukstid. Batteriene skal avfallsbehandles etter lokale bestemmelser.



#### Merknad om gjenvinning - fjerning av litiumbatteriet:

1. Demonter apparatet og finn litiumbatteriet på kretskortet.
2. Trekk batteriet ut av holderen, fjern det fra kretskortet og kasser det sikkert.

**Tyrkia**

Det tyrkiske departementet for miljø og utvikling (direktiv for begrensning av bruk av bestemte farlige stoffer i elektriske og elektroniske apparater). Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

**Kina**

Informasjonen om Kina-RoHS-deklarasjonen om dette produktet finner du på [www.BradyID.com/i7100compliance](http://www.BradyID.com/i7100compliance)

## 2 Teknisk støtte og reparasjon

### Teknisk støtte og reparasjon

I tilfelle i7000 Industrial Label Printer trenger service eller støtte, byr Brady på omfattende hjelp via feilsøking samt støtte ved klargjøring, praktiske veiledninger og en global reparasjonstjeneste. Brady tilbyr ulike servicenivåer både på kostnadsfritt og kostnadspliktig grunnlag. Garantitidene, garantiytelsene og tilgjengelighet for bestemte tjenester kan variere alt etter Brady-lokalisering. Informer deg om hvor nærmeste forhandler befinner seg for å få fullstendige detaljer om dette.



#### Teknisk støtte:

Feilsøking og trinn-for-trinn-veiledninger via telefon eller Internett.



#### Reparasjonstjeneste:

Reparasjonstjenesten til filialen eller på stedet, avhengig av Brady-lokalisering, ved behov for reparasjon både innenfor og utenfor garantitiden.

### Slik kontakter du teknisk støtte hos Brady

Følgende grafikk viser lokalisering og kontaktopplysninger for Bradys verdensomspennende tekniske støtte.

Amerika		
Canada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
Amerikas forente stater	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Mexico	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Mellom-Amerika og Karibia	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brasil	+55 11 4166-1500, linje 5	at@bradycorp.com
Resten av Sør-Amerika	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

Europa, Midtøsten, Afrika		
Hovedkontor for støtte	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Engelsk- og morsmålspråklig støtte for 22 land, avhengig av sted	For lokal telefonnummerliste besøk oss på <a href="http://www.bradycorp.com/technical-support/brady-solution-center">http://www.bradycorp.com/technical-support/brady-solution-center</a>	

Asia, stillehavsområdet		
Australia / New Zealand	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Kina	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hongkong / Taiwan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Korea	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japan	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Singapore / Malaysia / Indonesia	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Thailand / Vietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Filippinene	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
India	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

### 3 Brukstekniske tjenesteytelser

#### Brukstekniske tjenesteytelser

Brady tilbyr gebyrpliktige brukstekniske tjenesteytelser på enkelte steder. Hvis du trenger støtte til utvidet integrasjon av i7100 Industrial Label Printer i et kompleks dataflytssystem som går utover normale ytelser innen teknisk støtte, kan bruksteknisk team hos Brady kanskje være behjelpelig med løsningen. Dette teamet er spesialisert på bestilte kundespesifikke tjenesteytelser, som f.eks.:

- kundespesifikk programvareprogrammering
- programmering av kundespesifikk Front-End-brukerprogram
- opprettelse av programvaremalere
- konvertering av etikettfiler
- støtte til Scan-to-Print-avbildning
- utvidet integrasjon av skrivere og dataflyt

**Merknad:** Brukstekniske tjenesteytelser er ikke tilgjengelig ved alle Brady-avdelingene. Kontakt bruksteknisk støtte eller kontakt lokal teknisk støtte hos Brady per e-post (se adresse nedenfor) for å informere deg om tilgjengeligheten av disse tjenesteytelsene i ditt område.



#### Brukstekniske tjenesteytelser

Utvidet integrasjon og kundespesifikke programmeringstjenesteytelser for løsning av komplekse dataflytscenarier med integrasjon av skrivere, programvare, datainnsamlingsenheter og databaser.

#### Kontakt med Brady bruksteknisk støtte

Kontakt Brady bruksteknisk støtte per e-post på adressen [application\\_engineering@bradycorp.com](mailto:application_engineering@bradycorp.com) for å forhøre deg om din bruk, eller for å informere deg om tilgjengeligheten av disse tjenesteytelsene lokalt.

## 4 Innledning

### 4.1 Merknad

Viktig informasjon og merknader er merket på følgende måte i denne dokumentasjonen:



#### **Fare!**

Gjør oppmerksom på en svært stor, overhengende fare for liv og helse på grunn av farlig elektrisk spenning.



#### **Fare!**

Gjør oppmerksom på en fare med høy risiko, som hvis den ikke unngås, medfører død eller alvorlig personskade.



#### **Advarsel!**

Gjør oppmerksom på en fare med middels risiko, som hvis den ikke unngås, kan medføre død eller alvorlig personskade.



#### **Forsiktig!**

Gjør oppmerksom på en fare med lav risiko, som hvis den ikke unngås, kan medføre mindre eller moderat personskade.



#### **Obs!**

Gjør oppmerksom på mulig materiell skade eller tap av kvalitet.



#### **Merk!**

Råd for å forenkle arbeidsprosessen eller instruksjoner om viktige arbeidstrinn.



#### **Miljø!**

Tips om miljøvern.



Instruksjon



Henvvisning til kapittel, posisjon, bildenummer eller dokument.



Alternativ (tilbehør, periferiutstyr, spesialutrustning).

*Tid*

Framstilling i display.

### 4.2 Tiltentk bruk

- Enheten er framstilt i henhold til moderne teknologi og anerkjente sikkerhetstekniske regler. Likevel kan det ved bruk oppstå fare for liv og lemmer til brukeren eller tredjeperson, eller for skade på enheten eller andre eiendeler.
- Enheten skal kun brukes i teknisk feilfri tilstand og i henhold til tiltentk bruk, med hensyn til sikkerhet og farer og i henhold til bruksanvisningen.
- Enheten er utelukkende tenkt til utskrift på egnede materialer, godkjent av produsenten. Annen bruk eller bruk utover dette, regnes som ikke tiltentk bruk. Produsenten/leverandøren har ikke noe ansvar for skader som skyldes misbruk, bruker alene bærer risikoen.
- Med til tiltentk bruk hører også det å følge bruksanvisningen, inklusive anbefalinger/forskrifter for vedlikehold gitt av produsenten.



## 4 Innledning

### 4.3 Sikkerhetsinstruksjoner

- Enheten er ment for strømnnett med vekselspanning fra 100 V til 240 V. Den skal kun kobles til stikkontakter med jording.
- Enheten skal kun forbindes med enheter som fører sikkerhetslavspanning.
- Før man kobler til eller fra tilkoblinger på aktuelle enheter (datamaskin, skriver, tilbehør), skal de slås av.
- Enheten skal kun brukes i tørre omgivelser og ikke utsettes for fuktighet (vannsprut, tåke osv.).
- Bruk ikke enheten i eksplosjonsutsatt atmosfære.
- Bruk ikke enheten i nærheten av høyspentledninger.
- Hvis enheten brukes med åpnet deksel, pass på at klær, hår, smykker eller lignende ikke kommer i berøring med roterende deler som ligger åpent.
- Enheten eller deler av denne kan bli varm ved utskrift. Under drift skal man ikke berøre den, og man skal la den kjøle seg ned før skifte av materiale eller demontering.
- Fare for klemskader ved lukking av dekslet. Grip dekslet kun utenfra ved lukking, og ikke grip inn i svingområdet til dekslet.
- Utfør kun de handlingene som er beskrevet i denne bruksanvisningen. Ytterligere arbeider skal kun gjennomføres av utdannet personale eller serviceteknikere.
- Ikke fagmessige inngrep på elektroniske komponenter og deres programvare, kan føre til feil.
- Også andre ikke fagmessige arbeider eller forandringer på apparatet kan sette driftssikkerheten i fare.
- Servicearbeider skal alltid gjennomføres ved et kvalifisert verksted, med den nødvendige fagkunnskap og verktøy for gjennomføring av de nødvendige arbeidene.
- På enhetene er det plassert forskjellige varsel-etiketter, som gjør henviser til farene. Fjern ikke noen varsel-etiketter, for da kan man ikke bli kjent med farene.
- Det maksimale avgitte lydtryknivået LpA ligger under 70 dB(A).



#### **Fare!**

**Livsfare ved nettspenning.**

- ▶ Åpne ikke kapslingen til enheten.



#### **Advarsel!**

**Dette er en innretning i klasse A. Innretningen kan medføre radiostøy i boligområder. I dette tilfellet kan det forlanges av brukeren, at han gjennomfører passende tiltak.**

### 4.4 Miljø



Brukte enheter inneholder verdifulle, resirkulerbare materialer, som skal leveres inn for gjenvinning.

- ▶ Avhendes atskilt fra husholdningsavfall via egnede mottak.

På grunn av modulær konstruksjon av skriveren, er det enkelt å demontere den til sine bestanddeler.

- ▶ Lever delene til resirkulering.

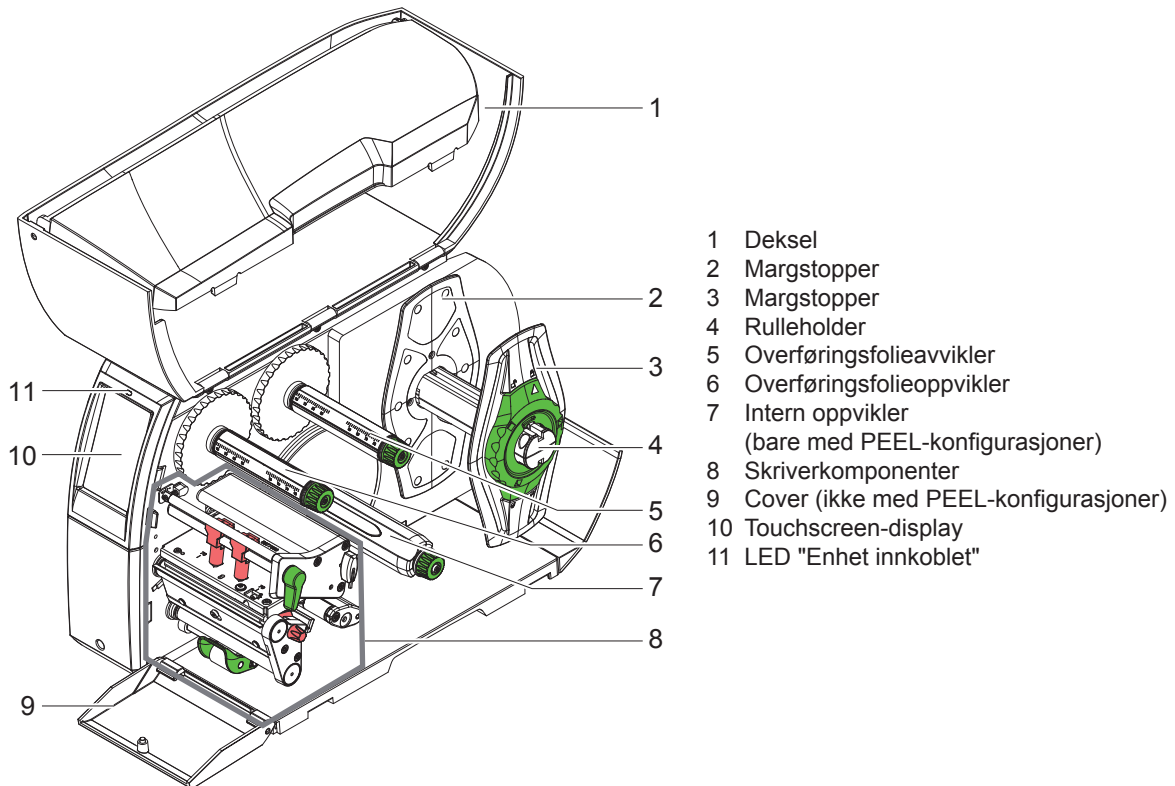


Elektronikk-kortet til enheten er utstyrt med et litiumbatteri.

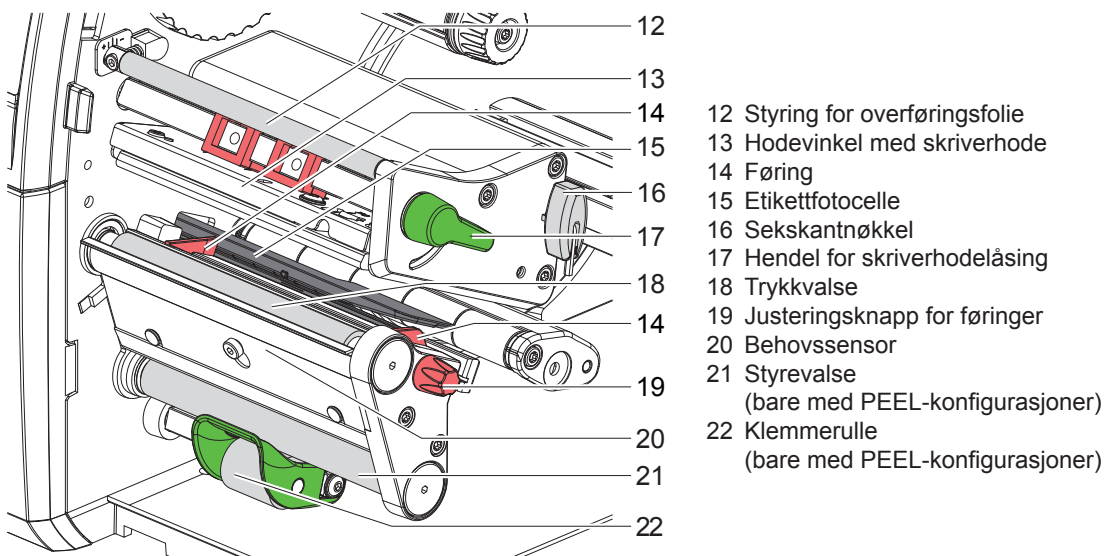
- ▶ Avhendes i oppsamlingsbeholdere til forhandlere eller ved offentlig godkjente mottakscontainere.

## 5 Installasjon

### 5.1 Enhetsoversikt

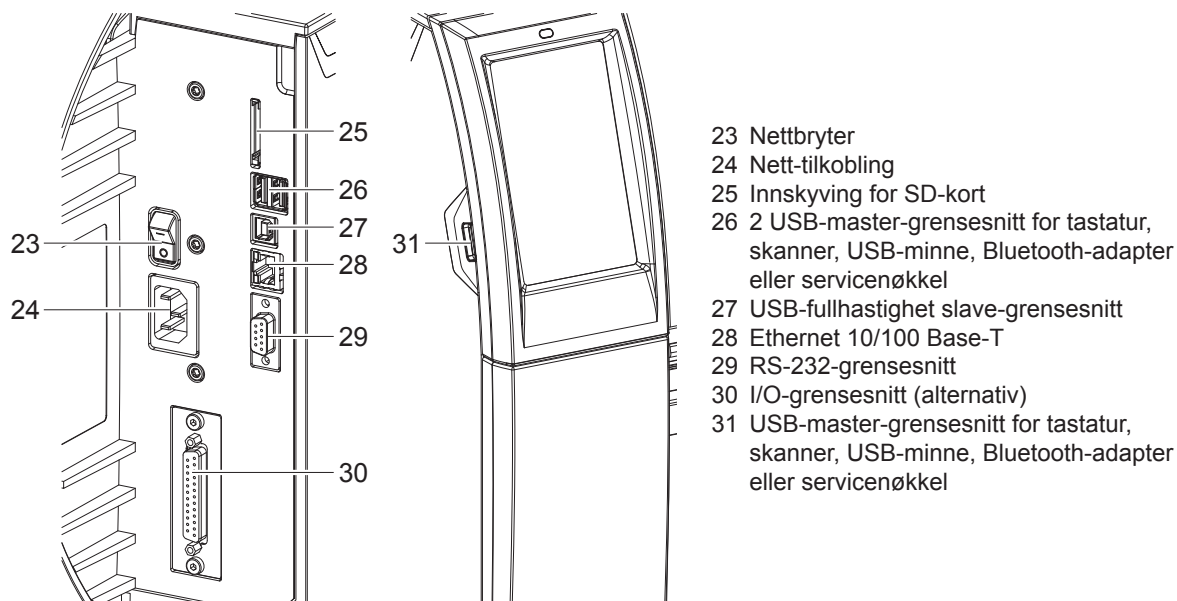


Bilde 1 Oversikt



Bilde 2 Skriverkomponenter

## 5 Installasjon



Bilde 3 Tilkoblinger

## 5 Installasjon

### 5.2 Pakk ut og sett opp enhet

- ▶ Løft etikettskriveren ut av kartongen.
- ▶ Kontroller etikettskriveren for transportskader.
- ▶ Sett skriveren på et plant underlag.
- ▶ Fjern transportsikringer av skumplast i området ved skriverhodet.
- ▶ Kontroller at leveransen er fullstendig.

Leveringsomfang:

- Etikettskriver
- Nettkabel
- USB-kabel
- Bruksanvisning
- CD med Windows-driver og dokumentasjon



**Merk!**

Ta vare på originalemballasjen for senere transport.



**Obs!**

Skader på apparatet og skrivermaterialer på grunn av fuktighet.

- ▶ Plasser kun etikettskriveren på tørre steder og beskyttet mot vannsprut.

### 5.3 Koble til enheten

Standard grensesnitt og tilkoblinger er vist på Bilde 3.

#### 5.3.1 Koble til strømmettet

Skriveren er utstyrt med en bredspektrert nettdel. Drift med en nettspenning på 230 V~/50 Hz eller 115 V~/60 Hz er mulig uten inngrep i enheten.

1. Forsikre deg om at apparatet er utkoblet.
2. Sett nettkabelen i nett-tilkoblingen (24).
3. Sett støpslet til nettkabelen i jordet stikkontakt.

#### 5.3.2 Koble til datamaskin eller datanettverk



**Obs!**

Ved utilstrekkelig eller manglende jording kan det oppstå feil i driften.

Pass på at alle datamaskiner som er koblet til etikettskriveren og forbindelseskablene er jordnet.

- ▶ Koble etikettskriveren med datamaskin eller nettverk med en egnet kabel.
- Detaljer for konfigurering av de enkelte grensesnittene ▷ Konfigureringsanvisning.

### 5.4 Slå på enhet

Når alle tilkoblinger er opprettet:

- ▶ Slå på skriveren med nettbryteren (23).  
Skriveren gjennomgår en systemtest og vider deretter systemtilstanden *Klar* i displayet (10).

## 6 Touchscreen-display

Med touchscreen-displayet kan brukeren styre driften av skriveren, for eksempel:

- Avbryte, fortsette eller avbryte utskriftsoppdrag,
- Still inn utskriftparametere, f.eks. varmenivå til skriverhodet, utskriftshastighet, konfigurering av grensesnittene, språk og klokkeslett (▷ konfigureringsanvisning),
- Frittstående drift styres med lagringsmedium (▷ Konfigureringsanvisning),
- Gjennomføre fastvare-oppdatering (▷ Konfigureringsanvisning).

Flere funksjoner og innstillinger kan også styres med skriverens egne kommandoer med programvare-applikasjoner eller ved direkte programmering med en datamaskin. Detaljer ▷ programmeringsanvisning.

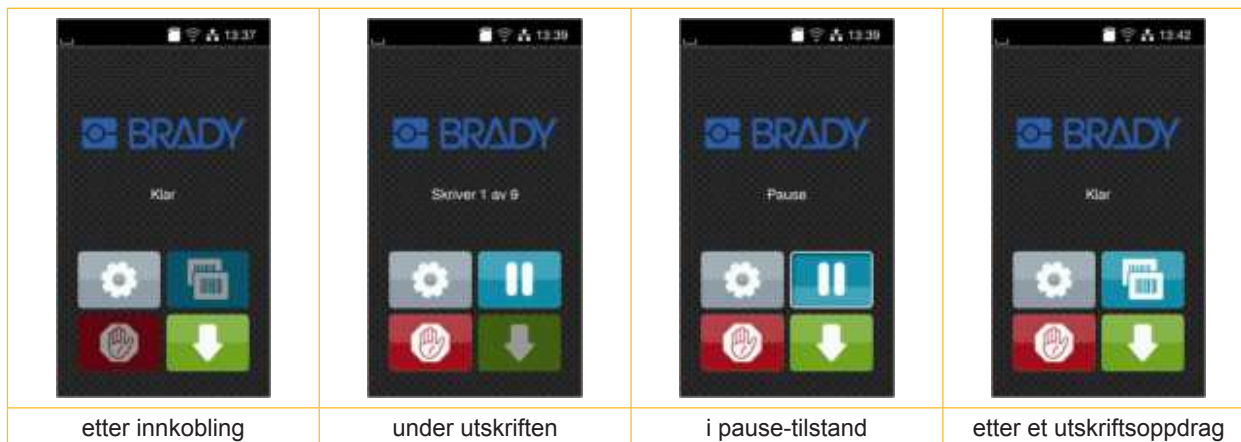
Innstillinger foretatt på touchscreen-displayet brukes til grunninnstilling av etikettskriveren.



### Merk!

Det er fordelaktig å foreta tilpasninger til forskjellige utskriftsoppdrag i programvaren.

### 6.1 Startskjerm



Bilde 4 Startskjerm

Touchscreen betjenes med direkte fingertrykk:

- For å åpne en meny eller velge et menypunkt, trykk kort på det aktuelle symbolet.
- For å bla i lister, dra fingeren opp eller ned på displayet.

	Hoppe i menyen		Gjenta siste etikett
	Avbryte utskriftsoppdraget		Avbryt og slett alle utskriftsoppdrag
	Fortsette utskriftsoppdraget		Etikettmating

Tabell 1 Knapper på startskjermen



### Merk!



Inaktive knapper vises mørkere.

## 6 Touchscreen-display

Ved bestemte programvare- eller maskinvarekonfigureringer vises ekstra symboler på startskjermen.

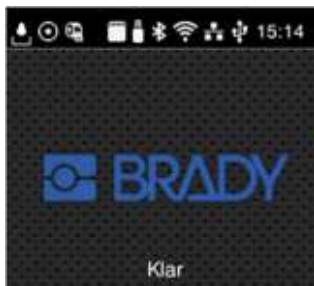
		
Utskrift på oppfordring uten utskriftsoppdrag	Utskrift på oppfordring i utskriftsoppdrag	Direkte snitt ved tilkoblet CU- eller PCU-kutter

Bilde 5 Alternative knapper på startskjermen











	Starte utskrift inkl. avtrekking, kutting ol. ved en enkelt etikett i utskriftsoppdraget.		Utløsning av et direkte snitt uten materialtransport.
---	---	---	---

Tabell 2 Alternative knapper på startskjermen

I overskriften vises det, avhengig av konfigureringen, forskjellig informasjon i form av widgets:



Bilde 6 Eventuelle widgets i overskriften

	Mottak av data via et grensesnitt signaliseres av en fallende dråpe
	Funksjonen <i>Lagre datastrøm</i> er aktiv ▷ Konfigureringsanvisning Alle mottatte data lagres i en .lbl-fil.
	Forvarsling folieende ▷ Konfigureringsanvisning Restdiameteren til folieforrådsrullen har underskredet en innstilt verdi.
	SD-kort installert
	USB-minne installert
	grå: Bluetooth-adapter installert, hvit: Bluetooth-forbindelse aktiv
	WLAN-forbindelse aktiv Antallet hvite buer symboliserer WLAN-feltstyrke.
	Ethernet-forbindelse aktiv
	USB-forbindelse aktiv
	Klokkeslett




Tabell 3 Widgets på startskjerm

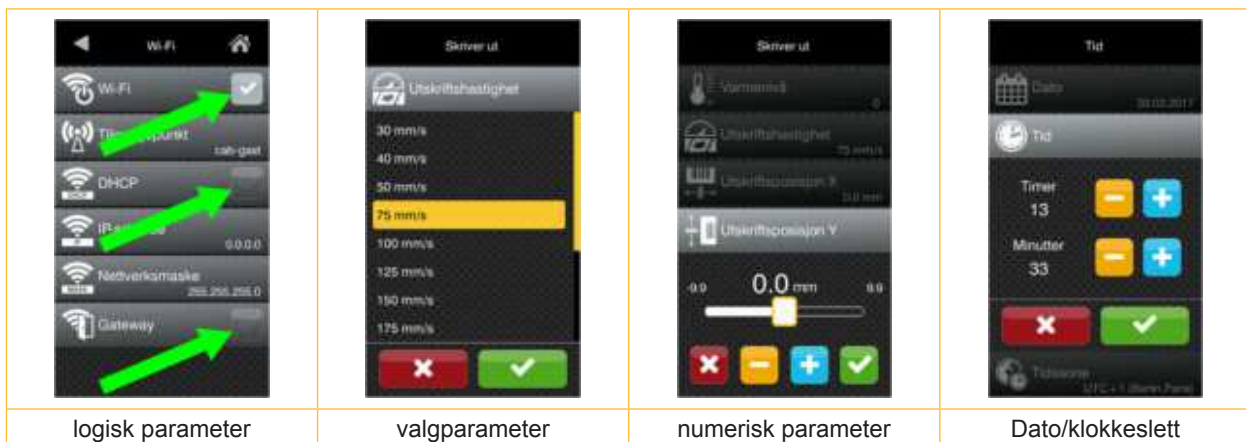
## 6 Touchscreen-display

### 6.2 Navigere i meny










Bilde 7 Menynivåer

- ▶ For å hoppe til menyen i startnivået, trykk .
- ▶ Velg tema i valgnivået.  
Forskjellige temaer har understrukturer med ytterligere valgnivåer.  
Med  hopper man tilbake til overordnet nivå, med  hopper man tilbake til startnivået.
- ▶ Fortsett å velge til parameter-/funksjonsnivået er nådd.
- ▶ Velg funksjon Skriveren utfører funksjonen evt. etter en forberedende dialog.  
- eller -  
velg parameter. Innstillingsmulighetene er avhengig av type parameter.



Bilde 8 Eksempler på parameterinnstilling

	Skyveregulator for grovinnstilling av verdien
	Trinnvis reduksjon av verdien
	Trinnvis økning av verdien
	Forlat innstillingen uten lagring
	Forlat innstillingen med lagring
	Parameteren er utkoblet, betjening kobler inn parameteren
	Parameteren er innkoblet, betjening kobler ut parameteren

Tabell 4 Knapper

## 7 Legge inn materiale

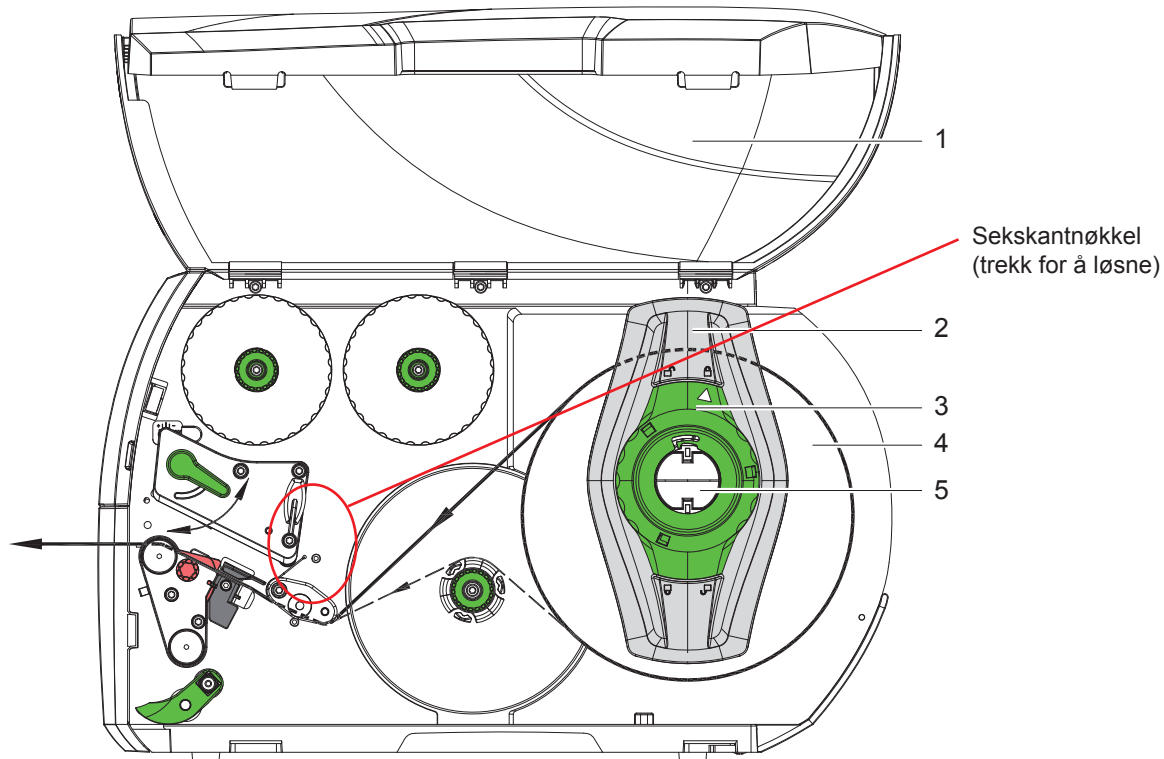


### Merk!



For innstillinger og enkle monteringer brukes den medfølgende sekskantnøkkelen, som befinner seg i øvre del av skriverkomponentgruppen. Andre verktøy er ikke nødvendig for arbeidene som er beskrevet her.

### 7.1 Legg inn rullmateriale

#### 7.1.1 Plasser materialrull på rullholder



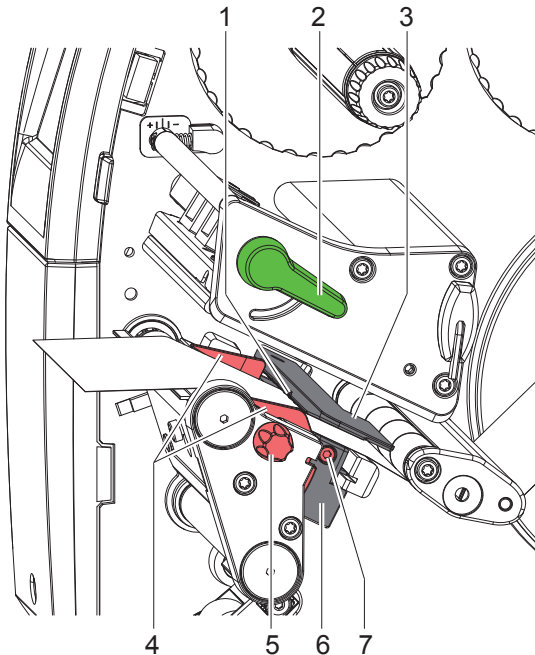
Bilde 9 Legg inn rullmateriale

1. Åpne dekslet (1).
2. Vri justeringsringen (3) mot urviseren, slik at pilen peker på symbolet , og margstopperen (2) dermed løsner ut.
3. Trekk margstopperen (2) av rullholderen (5).
4. Skyv materialrullen (4) på rullholderen (5) slik at siden av materialet som skal trykkes, peker oppover.
5. Sett margstopperen (2) på rullholderen (5) og skyv helt til begge margstoppere ligger mot materialrullen (4) og det er en merkbar motstand ved skyving.
6. Vri justeringsringen (3) med urviseren, slik at pilen peker på symbolet , og margstopperen (2) dermed klemmer mot rullholderen.
7. Vikle av lengre etikettremser:  
For avtrekkings- eller oppviklingsmodus: ca. 60 cm  
For avrivingsmodus: ca. 40 cm



## 7 Legge inn materiale

### 7.1.2 Legg inn etiketter i skriverhodet



Bilde 10 Legg inn etiketter i skriverhodet

1. Vri hendelen (2) mot urviseren for å løfte skriverhodet.
2. Still inn margstopperen (4) ved hjelp av den riflede knappen (5), slik at materialet føres mellom de to margstopperne.
3. Før etikettremmene over den interne oppvikleren til skriverenheten.
4. Før etikettremmen slik gjennom etikettfotocellen (3), at den forlater skriverenheten mellom skriverhodet og trykkvalsen.
5. Posisjoner margstopperen (4) slik at materialet føres uten klemming.

### 7.1.3 Still inn etikettfotocelle

Etikettfotocellen kan forskyves på tvers av papirløperetningen for tilpasning til etikettmaterialet. Sensoren (1) til etikettfotocellen er synlig når man ser inn i skriverenheten forfra, og kjennetegnet med et merke på fotocelleholderen. Ved innkoblet skriver lyser det på sensorposisjonen i tillegg en gul LED.

- ▶ Løsne skruen (7).
- ▶ Posisjoner etikettfotocellen ved hjelp av håndtaket (6), slik at sensoren (1) kan registrere etikettmellomrommet eller et refleks- eller perforasjonsmerke.
- eller, hvis etikettene avviker fra firkantformen, -
- ▶ Rett inn etikettfotocellen med håndtaket (6) til fremste kant av etiketten, i papirløperetningen.
- ▶ Trekk til skruen (7).

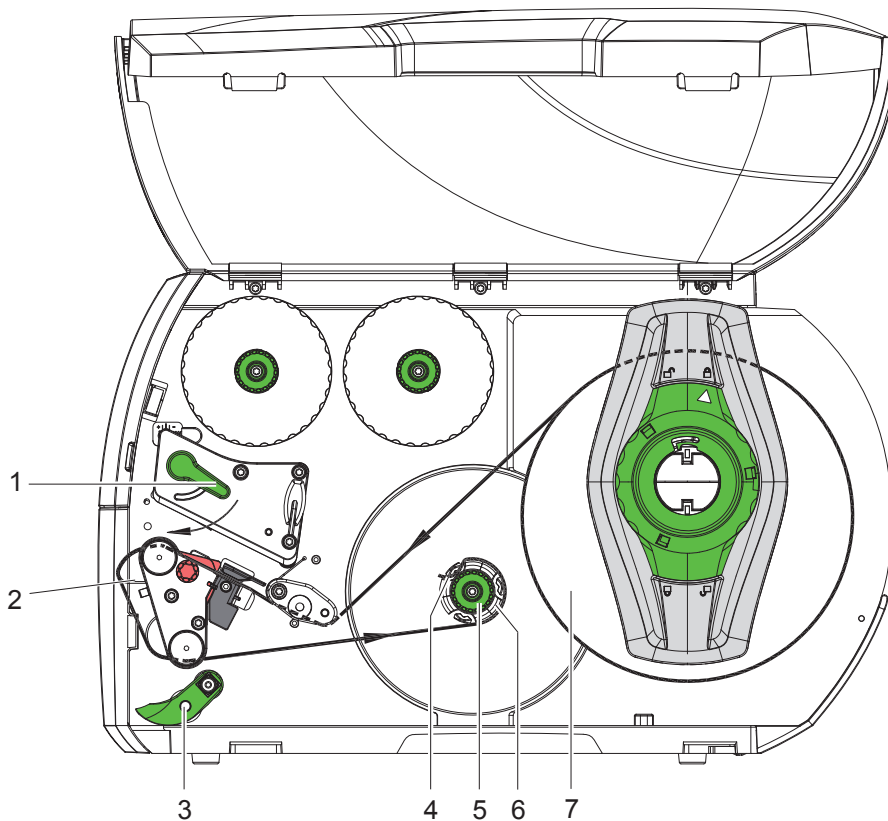
Kun for drift i avrivingsmodus:

- ▶ Vri hendelen (2) med urviseren for å låse fast skriverhodet.

Etikettrullen er lagt inn for drift i avrivingsmodus.

## 7 Legge inn materiale

### 7.1.4 Oppvikling av etikettene i oppviklingsmodus



Bilde 11 Føring av etikettene i oppviklingsmodus

I oppviklingsmodus blir etikettene etter utskrift oppviklet igjen for senere bruk.

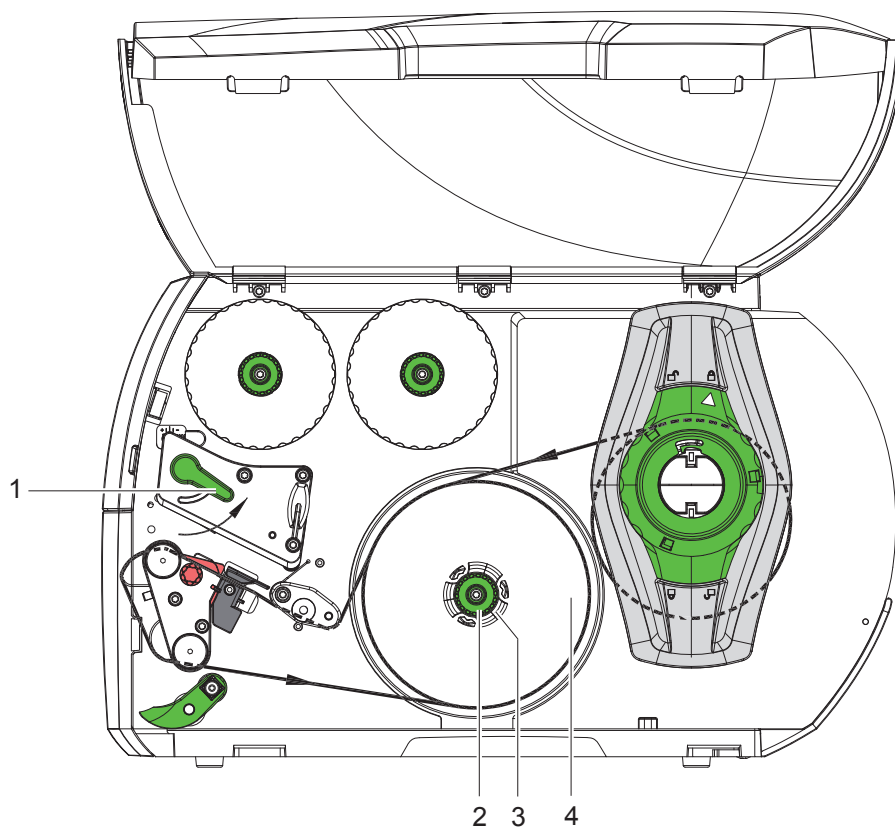
**MERKNAD:** Nødvendig med skriver med PEEL-konfigurasjon eller standard skriver med PEEL-oppgredning.

1. Monter styreplate (▷ 7.4 på side 22).
2. Sving av klemmerulle (3) fra styrevalsen.
3. Før etikettremsen via styreplaten (2) til den interne oppvikleren (6).
4. Hold fast oppvikleren (6) og vri dreieknappen (5) med urviseren til anslag.
5. Skyv etikettremsen under et klammer (4) til oppvikleren og vri dreieknappen (5) mot urviseren til anslag. Oppvikleren blir spredd og etikettremsene klemmes dermed fast.
6. Drei oppvikleren (6) mot urviseren, for å stramme etikettremsen.
7. Vri hendelen (1) med urviseren for å låse fast skriverhodet.

Etikettrullen er lagt inn for drift i oppviklingsmodus.

## 7 Legge inn materiale

### 7.1.5 Ta av oppviklet rull

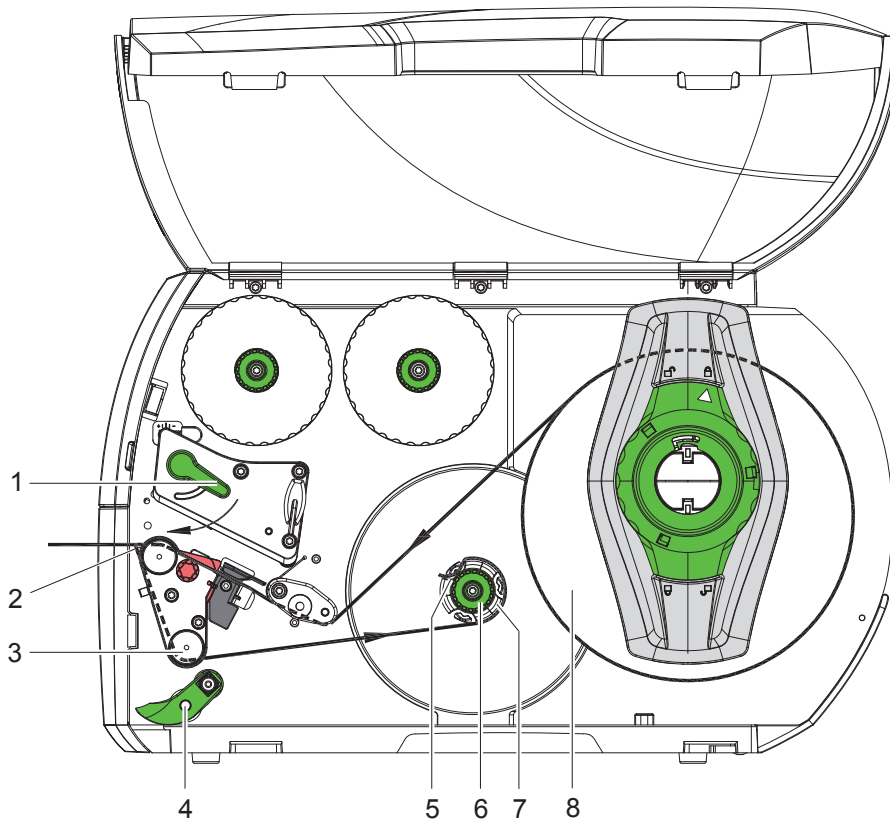


Bilde 12 Ta av oppviklet rull

1. Vri hendelen (1) mot urviseren for å løfte skriverhodet.
2. Kutt av etikettremsen og vikle den fullstendig opp på oppvikleren (3).
3. Hold fast oppvikleren (3) og vri dreieknappen (2) med urviseren. Oppviklerspindelen blir slakket og den oppviklede rullen (4) frigis.
4. Ta oppviklet rull (4) av oppvikleren (3).

## 7 Legge inn materiale

### 7.1.6 Oppvikling av bærematerialet i avtrekkingsmodus



Bilde 13 Føring av materialet i avtrekkingsmodus

I avtrekkingsmodus blir etikettene tatt av etter utskrift, og kun bærematerialet vikles opp internt.

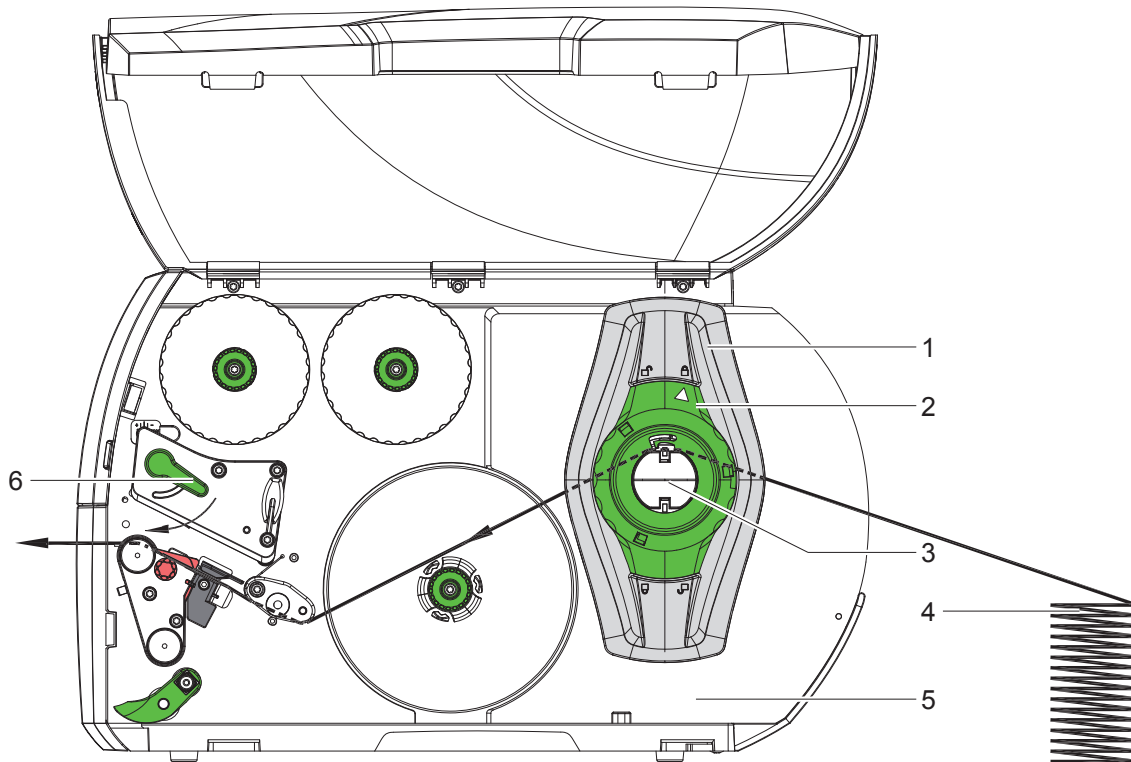
**MERKNAD:** Nødvendig med skriver med PEEL-konfigurasjon eller standard skriver med PEEL-oppgredning.

1. Sving av klemmerulle (4) fra styrevalsen (3).
2. Fjern etikettene på de første 100 mm av etikettremsen fra bærematerialet.
3. Før remsen rundt behovssensoren (2) og styrevalsen (3) til oppvikleren (7).
4. Hold fast oppvikleren (7) og vri dreieknappen (6) til anslag med urviseren.
5. Skyv bærematerialet under en klemmer (5) til oppvikleren (7) og rett inn ytterkanten til remsen i forhold til forrådsrullen (8).
6. Vri dreieknappen (6) til anslag mot urviseren.  
Oppvikleren blir spredd og remsene klemmes dermed fast.
7. Drei oppvikleren (7) mot urviseren, for å stramme materialet.
8. Posisjoner klemmerullen (4) midt på i forhold til etikettremsen.
9. Sving på klemmerulle (4) mot styrevalsen (3).
10. Vri hendelen (1) med urviseren for å låse fast skriverhodet.



Etikettrullen er lagt inn for drift i avrivingsmodus.

## 7 Legge inn materiale

### 7.2 Legge inn Leporello-etiketter



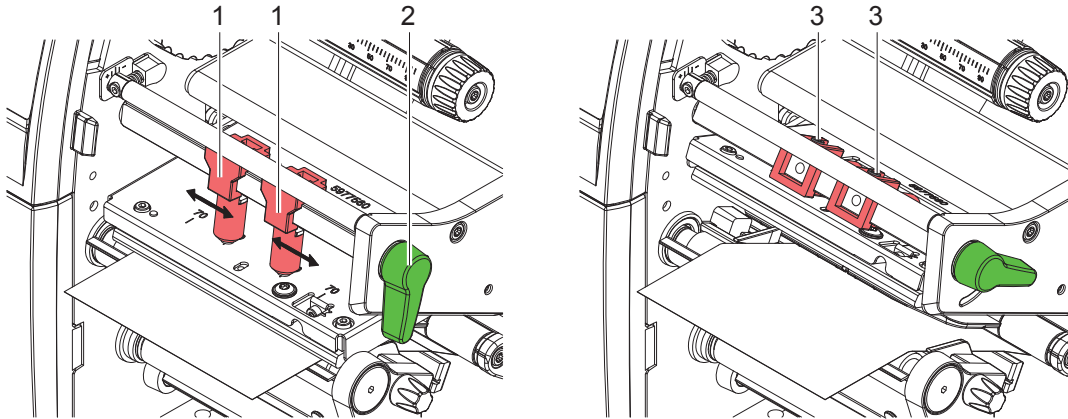
Bilde 14 Papirløp med Leporello-etiketter

1. Vri justeringsringen (2) mot urviseren, slik at pilen peker på symbolet , og margstopperen (1) dermed løser ut.
2. Still inn margstopperen (1) slik at materialet føres mellom de to margstopperne.
3. Plasser etikettstabelen (4) bak skriveren. Pass på at etikettene på remsene ses ovenfra.
4. Før etikettremmene over rulleholderen (3) til skriverenheten.
5. Skyv margstopperen (1) helt til etikettremsen ligger an på monteringsveggen (5) og margstopperen (1) hhv. på begge margstopperne, uten å være klemt eller knekket.
6. Vri justeringsringen (2) med urviseren, slik at pilen peker på symbolet , og margstopperen (1) dermed klemmer mot rullholderen.
7. Legg inn etikettremser i skriverhodet (▷ 7.1.2 på side 17).
8. Still inn etikettfocellen (▷ 7.1.3 på side 17).
9. Still inn hodeklemrullen (▷ 7.3 på side 22).
10. Vri hendelen (6) med urviseren for å låse fast skriverhodet.

## 7 Legge inn materiale

### 7.3 Stille inn hodeklemrullen

Skriverhodet trykkes an med to løftere (1), som i grunnstilling er plassert i midten av hodevinkelen. Denne innstillingen kan brukes for de fleste anvendelsene.



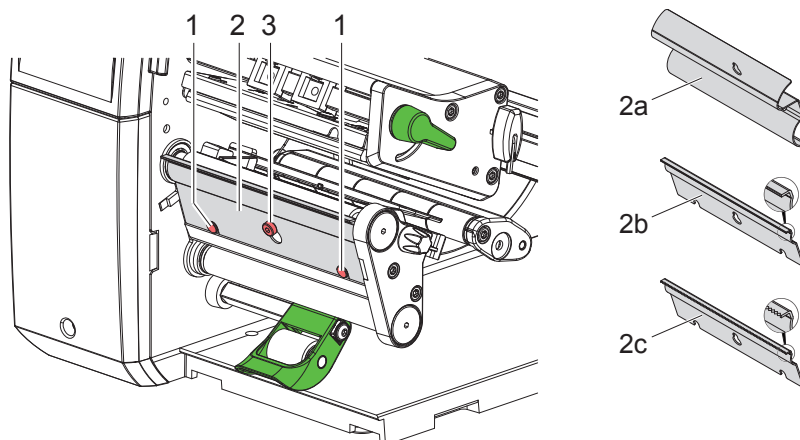
Bilde 15 Still inn hodeklemrullen

Hvis det ved bruk av svært brede materialer oppstår svakere utskriftsbilder i sidekantområdene, kan man justere løftere:

- ▶ Løsne gjengestiftene (3) på begge løfterne (1) med sekskantnøkkelen.
- ▶ Vri hendelen (2) med urviseren for å låse fast skriverhodet.
- ▶ Forskyv løfteren til skalaverdi 70.
- ▶ Trekk til gjengestiftene (3).

### 7.4 Montere og demontere styreplate, avtrekkings- eller avrivingskant

For å ruste om skriveren for en annen driftsmodus, må man evt. montere en styreplate (2a), en avtrekkingskant (2b) eller avrivingskant (2c).



Bilde 16 Montere og demontere styreplate, avtrekkingskant eller avrivingskant

#### Demontere plate

- ▶ Løsne skruen (3) med flere omdreininger.
- ▶ Skyv platen (2) oppover og ta den av.

#### Montere plate

- ▶ Sett platen (2) på skruen (3), skyv nedover bak stiftet (1).
- ▶ Trekk til skruen (3).

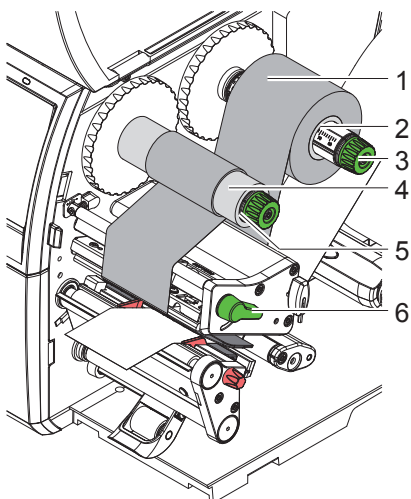
## 7 Legge inn materiale

### 7.5 Legg inn overføringsfolie



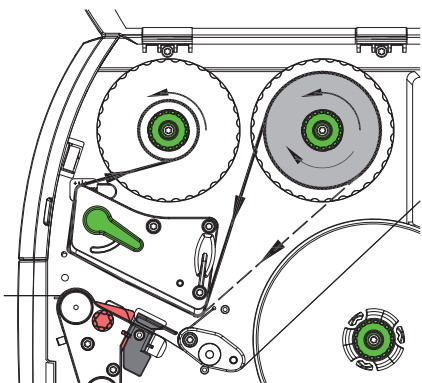
**Merk!**

Ved direkte termoutskrift legges det ikke inn noen overføringsfolie og evt. allerede innlagt overføringsfolie fjernes.



Bilde 17 Legg inn overføringsfolie

1. Før innlegging av overføringsfolien, rengjøres skriverhodet (▷ 9.4 på side 26).
2. Vri hendelen (6) mot urviseren for å løfte skriverhodet.
3. Skyv overføringsfolierullen (1) slik på avvikleren (2), at fargebelegget til folien er på undersiden av avvikling.
4. Posisjoner rull (1) på avvikleren, slik at begge endene til rullen ligger ved identiske skalaverdier.
5. Hold fast overføringsfolierullen (1) og vri dreieknappen på avvikleren (3) mot urviseren, til overføringsfolierullen er festet.
6. Skyv egnet overføringsfoliekjerne (4) på overføringsfolieoppvikleren (5) og fest den på samme måte.
7. Før overføringsfolien som i Bilde 18 gjennom skriverkomponentgruppen.
8. Fest overføringsfoliestarten med en limstripe på overføringsfoliekjernen (4). Pass på rotasjonsretningen til overføringsfolieoppvikleren mot urviseren.
9. Drei overføringsfolieoppvikleren (5) mot urviseren, for å glatte overføringsfolieløpet.
10. Vri hendelen (6) med urviseren for å låse fast skriverhodet.



Bilde 18 Overføringsfolieløp

## 7 Legge inn materiale

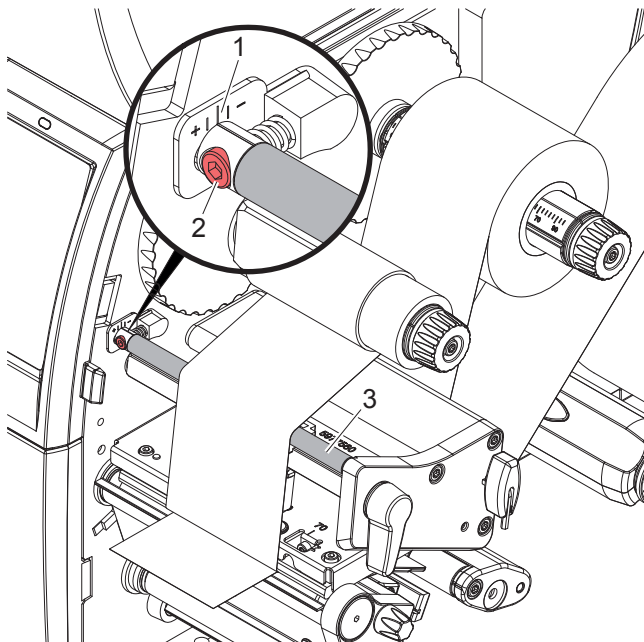
### 7.6 Stille inn overføringsfolieløp

Folder i overføringsfolieløpet kan føre til feil i utskriftsbildet. For å unngå foldedannelse kan man justere overføringsfolieføringen (3).



**Merk!**

Feil innstilling av hodeklemrullen kan også føre til folder i folieløpet (▷ 7.3 på side 22).



Bilde 19 Stille inn overføringsfolieløp



**Merk!**

Justeringen kan enklest utføres under skriverdrift.

1. Les av aktuell innstilling på skala (1) og evt. noter deg denne.
2. Med sekskantnøkkelen skrues skrue (2) og observer forholdene til folien.  
I retning + blir innerkanten til overføringsfolien strammet, i retning - ytterkanten.



## 8 Skriverdrift



### Obs!


Skader på skriverhodet ved feil behandling!

- ▶ Undersiden av skriverhodet skal ikke berøres med fingrene eller skarpe gjenstander.
- ▶ Pass på at det ikke befinner seg noen forurensninger på etikettene.
- ▶ Sørg for glatte etikettoverflater. Rue etiketter fungerer som smergel og reduserer levetiden til skriverhodet.
- ▶ Skriv ut md lavest mulig skriverhodetemperatur.

Skriveren er driftsklar når alle tilkoblinger er opprettet og etikettene og evt., overføringsfolie er lagt inn.

### 8.1 Synkronisering av papirløpet

Etter innlegging av etikettmaterialet er det i avtrekkings- eller kuttemodus nødvendig med en synkronisering av papirløpet. Dette gjøres ved å bringe den første etiketten registrert av etikettsensoren til utskriftsposisjon, og alle etiketter foran denne transportert ut av skriveren. Dette forhindrer at det i avtrekkingsmodus blir trukket av tometiketter sammen med den første trykte etiketten eller at kutt lengden til første avkutt blir feil i kuttemodus. Begge effektene kan gjøre den første etiketten ubrukelig.

- ▶ Trykk på , for å starte synkroniseringen.
- ▶ Fjern avrevne eller avkuttete tometiketter ved mating.



### Merk!

Et synkroniseringsløp er ikke nødvendig når skriverhodet ikke er blitt åpnet mellom forskjellige utskriftsoppdrag, også når skriveren har vært slått av.

### 8.2 Avrivingsmodus

I avrivingsmodus skrives det ut på etikettene eller kontinuerlig media. Skriveroppdraget blir utført uten avbrudd. Etter utskriften blir etikettremene kuttet manuelt. For denne driftsmodusen må avrivingskanten være montert > 7.4 på side 22.

### 8.3 Avtrekkingsmodus


I avtrekkingsmodus bli etikettene etter utskrift automatisk løsnet fra værematerialet og klargjort for uttak. Bærematerialet blir oppviklet internt i skriveren. Denne modusen er bare tilgjengelig for skrivere med PEEL-konfigurasjon. Skriveren må være utrustet med en behovssensor > 7.4 på side 22.



### Obs!

Avrivingsmodus må aktiveres i programvaren.

I direkteprogrammeringen skjer dette med "P-kommandoen" > Programmeringsanvisning.

- I enkleste tilfelle kan avrivingsmodusen styres uten bruk av en ekstra komponentgruppe via touchscreen-displayet:
  - ▶ Start skriveroppdraget med aktivert avrivingsmodus.
  - ▶ Start enkel avriving ved å betjene  på touchscreen-displayet.
- Ved drift med den valgfrie avrivingsfocellen PS1000 blir tilgjengelighet av en etikett i avrivingsposisjon registrert med sensoren, slik at med en gang en etikett tas ut, kan den neste skrives ut og rives av > separat dokumentasjon.

### 8.4 Intern oppvikling

Etikettene blir internt oppviklet på bærematerialet igjen etter utskrift for senere bruk. Driftsmodusen er kun mulig med avtrekkingsversjonen til skriveren. I stedet for behovssensoren må det monteres en ekstra ledeplate > 7.4 på side 22.

## 9 Rengjøring

### 9.1 Rengjøringsinstruksjoner



#### **Fare!**

**Livsfare ved strømstøt!**

- ▶ **Før alle vedlikeholdsarbeider kobles skriveren fra strømmettet.**

Etikettskriveren krever kun svært lite stell.

Det er viktig at termoskrivehodet rengjøres regelmessig. Dette garanterer at utskriftsbildet holder seg godt og bidrar i stor grad til å hindre slitasje av skriverhodet.

Ellers begrenses vedlikeholdet til en månedlig rengjøring av enheten.



#### **Obs!**

**Skader på skriveren på grunn av slipende rengjøringsmidler!**

**Bruk ikke skure- eller løsemidler til å rengjøre utsidene eller komponentene.**

- ▶ Støv og papirfibrer i utskriftsområdet fjernes med en myk børste eller støvsuger.
- ▶ Utvendige flater rengjøres med vanlig rengjøringsmiddel.

### 9.2 Godkjent rengjøringspinne

- ▶ Rengjør skriverhode, sensorer og valser med fuktete rengjøringspinner (**BRADY art.-nr. PCK-6**, 50 pinner per pakke).

### 9.3 Rengjøre trykkvalse

Smuss på trykkvalsen kan påvirke utskriftsbildet og materialtransporten.

- ▶ Sving ned skriverhodet.
- ▶ Ta etiketter og overføringsfolie ut av skriveren.
- ▶ Avleiringer fjernes med valserengjøringsmiddel og en myk klut.
- ▶ Når valsen er skadet, skift valsen ▷ Serviceanvisning.

### 9.4 Rens skrivehode

Rengjøringsintervaller:   Direkte termoutskrift       - etter hvert skifte av etikettrullen  
  Termooverføringsutskrift   - etter hvert skifte av rull med overføringsfolie

Under utskriften kan det samle seg forurensninger på skriverhodet, som virker inn på utskriftsbildet, f.eks. ved kontrastforskjeller eller loddrette striper.



#### **Obs!**

**Skader på skriverhodet!**

**Bruk ikke skarpe eller harde gjenstander for å rengjøre skriverhodet.**

**Ikke berør glassbeskyttelsessjiktet til skriverhodet.**



#### **Obs!**

**Fare for personskader på grunn av varme skriverhodedeler.**

**Pass på at skriverhodet er nedkjølt før rengjøring.**

- ▶ Sving ned skriverhodet.
- ▶ Ta etiketter og overføringsfolie ut av skriveren.
- ▶ Rengjør skriverhodet med spesialrengjøringsstift eller med vattpinne fuktet i rent alkohol.
- ▶ La skriverhodet tørke i 2 til 3 minutter.

## 9 Rengjøring

### 9.5 Rengjøre etikettfotocelle

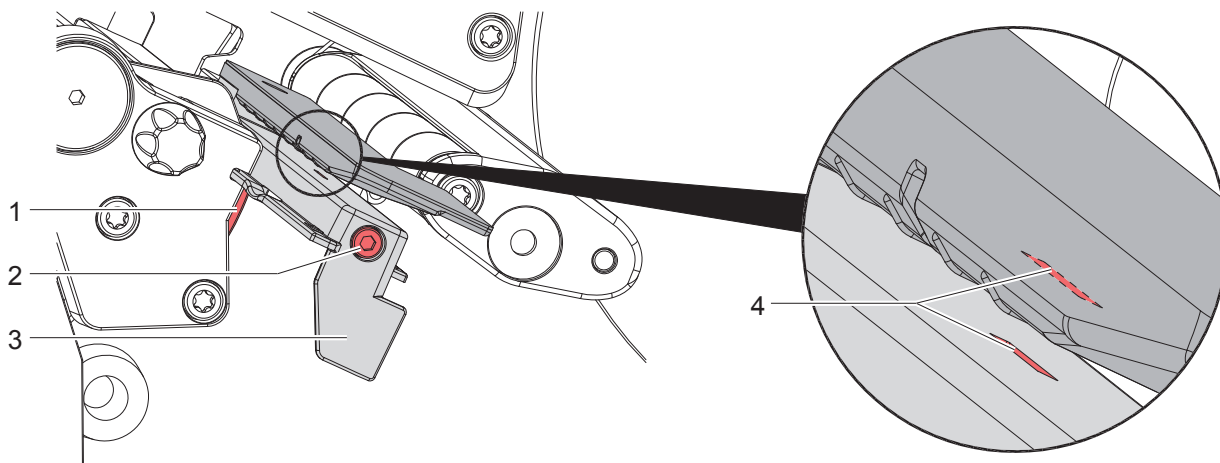


#### Obs!

Skader på fotocellen!

Bruk ikke skarpe eller harde gjenstander eller løsemidler for å rengjøre fotocellen.

Etikettsensoren kan bli tilsmusset av papirstøv. Dermed kan etikettstart- eller utskriftsmerkeregistrering bli påvirket.



Bilde 20 Rengjøre etikettfotocelle

1. Ta etiketter og overføringsfolie ut av skriveren.
2. Løsne skruen (2).
3. Hold knappen (1) trykket og trekk etikettfocellen etter håndtaket (3) langsomt utover. Pass på at fotocellekabelen ikke blir stammet.
4. Etikettfocellen og sensorslissen (4) rengjøres med børste eller vattpinner fuktet i ren alkohol.
5. Skyv etikettfocellen tilbake med håndtaket (3) og still inn (▷ 7.1.3 på side 17).
6. Legg inn etiketter og overføringsfolie igjen.

## 10 Feilretting

### 10.1 Feilindikering

Ved forekomst av en feil vises det en feilindikering på displayet:



Bilde 21 Feilindikeringer

Feilhåndtering er avhengig av typen feil > 10.2 på side 28.

For å fortsette driften blir de følgende mulighetene gitt i feilindikeringen:

<i>Gjenta</i>	Etter retting av feilårsaken blir utskriftsoppdraget fortsatt.
<i>Avbryt</i>	Det aktuelle utskriftsoppdraget blir avbrutt.
<i>Mat</i>	Etikett-transporten blir synkronisert på nytt. Deretter kan oppdraget fortsettes med <i>Gjenta</i> .
<i>Ignorer</i>	Feilmeldingen blir ignorert og utskriftsoppdraget fortsettes med evt. begrenset funksjon.
<i>Lagrer logg ...</i>	Feilen tillater ikke noen utskriftsdrift. For nøyaktigere analyse kan forskjellige systemfiler legges på et eksternt minne.

Tabell 5 Knapper i feilindikeringen

### 10.2 Feilmeldinger og feilretting

Feilmelding	Årsak	Retting
<i>Båndets blekkside</i>	Registrert avviklingsretning av folien passer ikke for konfigureringsinnstillingen	Folien satt inn feil. Rens skrivehode > 9.4 på side 26 Sett inn båndet korrekt. Konfigureringsinnstillingen passer ikke til den anvendte folien. Tilpasse konfigureringsinnstillingen.
<i>Buffer full</i>	Datainnleggingsbuffer er full, og datamaskinen forsøker å sende mer data	Bruk dataoverføring med protokoll (fortrinnsvis RTS/CTS).
<i>Enhet ikke tilkoblet</i>	Programmeringen svarer ikke tilgjengelig enhet	Koble til alternativ enhet eller korriger programmeringen.
<i>Fil ikke funnet</i>	Oppkall av en fil fra lagringsmedium, som ikke er tilgjengelig	Kontroller innholdet til lagringsmediet.
<i>Fjern bånd!</i>	Overføringsfolie lagt inn, selv om skriveren er stilt inn på direkte termoutskrift	ta ut overføringsfolien for direkte termoutskrift. slås på for termooverføringsutskrift i skriverkonfigureringen eller programvare overføringsutskrift.
<i>Font ikke funnet</i>	Feil i valgt nedlastingskriftype	Avbryt utskriftsoppdraget, skift skriftype.
<i>For lite ledig minne</i>	Utskriftsoppdrag for stort: f.eks. ved lastede skrifter, stor grafikk	Avbryt utskriftoppdrag. Reduser mengden av data som skal skrives ut.

## 10 Feilretting

Feilmelding	Årsak	Retting
Ingen etikett funnet	Det mangler flere etiketter på etikettremsen	Trykk <i>Gjenta</i> , til den neste etiketten registreres på remsen.
	Etikettformatet angitt i programvaren stemmer ikke overens med det faktiske formatet	Avbryt utskriftoppdrag. Endre etikettformatet i programvaren. Start utskriftsoppdraget på nytt.
Ingen etikett funnet	I skriveren er det endeløst materiale, men programvaren forventer etiketter	Avbryt utskriftoppdrag. Endre etikettformatet i programvaren. Start utskriftsoppdraget på nytt.
Ingen etikettstørrelse	Etikettstørrelsen ikke definert i programmeringen	Kontroller programmeringen.
Klemmerulle åpen	Klemmerullen på styrevalsen ikke lukket i avrivingsmodus	Lukke klemmerulle.
Kutter blokkert	Kniv uten funksjon	Slå skriveren av og på. Ved gjentatt forekomst, varsle service.
	Kniven forblir stående udefinert i materialet	Slå av skriveren. Ta ut fastklemt materiale. Slå på skriveren. Start utskriftsoppdraget på nytt. Skifte materiale.
Kutter fastkjørt	Kniven skjærer ikke gjennom materialet, men kan gå tilbake til utgangsstillingen	Trykk på <i>Avbryt</i> . Skifte materiale.
Lesefeil	Lesefeil ved tilgang til lagringsmedium	Kontroller data på lagringsmedium. Sikre data. Formater lagringsmedium på nytt.
Navn eksisterer	Felt navn angitt dobbelt i direkteprogrammeringen	Konfigurer programmering.
Skrivefeil	Maskinvarefeil	Gjenta skriveprosess. Formater lagringsmedium på nytt.
Skrivehode for varmt	For kraftig oppvarming av skriverhodet	Etter en pause går utskriftsoppdraget automatisk videre. Ved gjentatt forekomst reduseres varmetrinn eller utskriftshastighet i programvaren.
Skrivehode åpent	Skriverhode ikke låst	Lås skriverhodet.
Spenningsfeil	Maskinvarefeil	Slå skriveren av og på. Ved gjentatt forekomst, varsle service. Det vises hvilken spenning som er falt ut. Noter.
Strekkode for stor	Strekkode for stor for det tilordnede området til etiketten	Reduser eller forskyv strekkoden.
Strekkodefeil	Ugyldig strekkode-innhold, f.eks. alfanumeriske tegn i numerisk strekkode	Korriger strekkode-innhold.
Syntaksfeil	Skriveren mottar en ukjent eller feil ordre fra datamaskinen.	Trykk <i>Ignorer</i> , for å hoppe over ordren, eller trykk <i>Avbryt</i> , for å avbryte utskriftsoppdraget.
Tom for papir	Feil i papirløpet utskriftsmaterialet oppbrukt	Kontroller papirløp. Legg inn materiale
Tomt for bånd	Overføringsfolie gjennomsmeltet ved utskrift	Avbryt utskriftoppdrag. Endre varmetrinn via programvaren. Rengjør skriverhodet > 9.4 på side 26 Legg inn overføringsfolie. Start utskriftsoppdraget på nytt.
	Overføringsfolie oppbrukt	Legg inn ny overføringsfolie.
	Termoetiketter skal bearbeides, i programvaren skal man imidlertid koble til overføringsutskrift	Avbryt utskriftoppdrag. I programvaren kobler man til termoutskrift. Start utskriftsoppdraget på nytt.
Ukjent kort	Lagringsmedium ikke formatert Lagringsmedietype støttes ikke	Formater lagringsmedium, bruk annet lagringsmedium.

Tabell 6 Feilmeldinger og feilretting

## 10 Feilretting

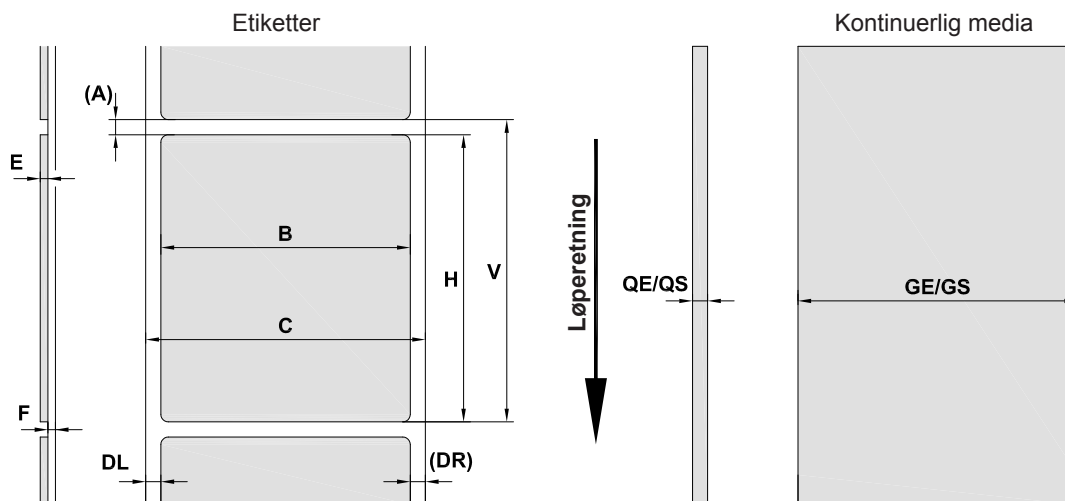
### 10.3 Problemløsning

Problem	Årsak	Retting
Overføringsfolie krøller	Overføringsfoliestyring ikke justert	Still inn overføringsfolieløp ▷ 7.6 på side 24
	Hodeklemrullen ikke justert	Still inn hodeklemrullen ▷ 7.3 på side 22
	Overføringsfole for bred	Bruk overføringsfolie som kun er litt bredere enn etiketten.
Utskriftsbildet har uklare eller tomme felter	Skriverhode tilsmusset	Rens skrivehode! ▷ 9.4 på side 26
	Temperatur for høy	Reduser temperaturen via programvaren.
	Ugunstig kombinasjon av etiketter og overføringsfolie	Bruk andre foliesorter eller -merker.
Skriveren stopper ikke, når overføringsfolien er oppbrukt	Det er valgt termoutskrift i programvaren	Still om til termooverføringsutskrift i programvaren.
Skriveren skriver tegnrekker i stedet for etikettformatet	Skriver i ASCII dump-modus	Avslutt ASCII dump-modus.
Skriveren transporterer etikettmaterialet, men ikke overføringsfolien	Overføringsfolie feil innlagt	Kontroller overføringsfolieløp og orientering til belagt side, og evt. korrigjer.
	Ugunstig kombinasjon av etiketter og overføringsfolie	Bruk andre foliesorter eller -merker.
Skriveren skriver kun ut hver 2. etikett	Formatinnstillingen i programvaren for stor.	Endre formatinnstillingen i programvaren.
Loddrette hvite linjer i utskriftsbildet	Skriverhode tilsmusset	Rens skrivehode! ▷ 9.4 på side 26
	Skriverhodet defekt (utfall av varmeknuter)	Skifte skriverhode. ▷ Serviceanvisning
Vannrette hvite linjer i utskriftsbildet	Skriveren ble brukt i kutte- eller avrivingsmodus med innstillingen <i>Returtransport &gt; optimert</i>	Still opp oppsettet til <i>Returtransport &gt; alltid</i> . ▷ Konfigureringsanvisning
Utskriftsbildet lysere på en side	Skriverhode tilsmusset	Rens skrivehode! ▷ 9.4 på side 26
	Hodeklemrullen ikke justert	Still inn hodeklemrullen ▷ 7.3 på side 22

Tabell 7 Problemløsning

## 11 Etiketter / endeløst materiale

### 11.1 Mål etiketter / endeløst materiale



Bilde 22 Mål etiketter / endeløst materiale

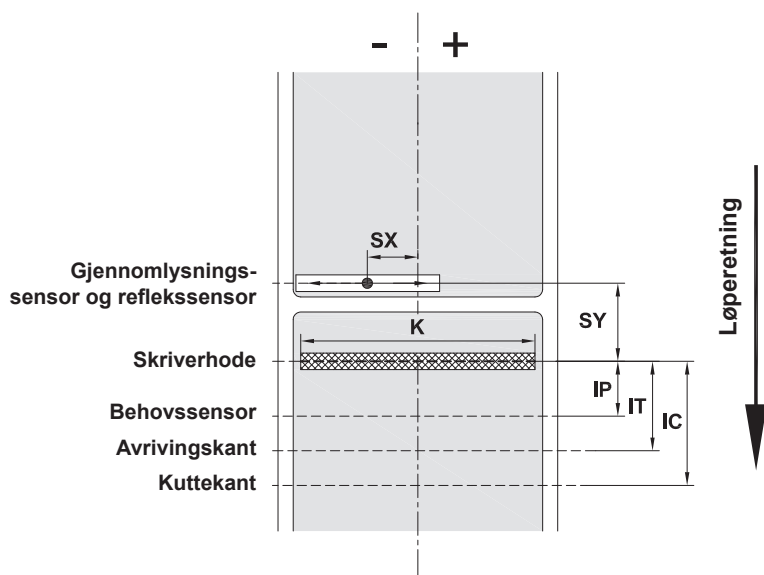
Mål	Betegnelse	Mål i mm
B	Etikettbredde	4 - 110
H	Etiketthøyde i avrivingsmodus	4 - 2000 12 - 200
-	Avrivingslengde	> 30
-	Snittlengde med kuttekniv med perforeringskniv	> 5 > 5
-	Perforeringslengde	> 2
A	Etikettavstand	> 2
C	Bredde bæremateriale	9 - 114
GE	Bredde endeløst materiale	4 - 114
GS	Bredde krympeslange	4 - 85
DL	Venstre kant	≥ 0
DR	Høyre kant	≥ 0
E	Tykkelse etikett	0,03 - 0,60
F	Tykkelse bæremateriale	0,03 - 0,13
QE	Tykkelse endeløst materiale	0,05 - 0,50
QS	Tykkelse krympeslange	≤ 1,1
V	Mat	> 6

- Ved små etiketter, tynne materialer eller kraftig lim, kan det være begrensninger. Kritiske anvendelser må testes og frigis.
- Ta hensyn til bøyestivhet! Materialet må kunne ligge mot trykkvalsen!

Tabell 8 Mål etiketter / endeløst materiale

## 11 Etiketter / endeløst materiale

### 11.2 Enhetsmål



Bilde 23 Enhetsmål

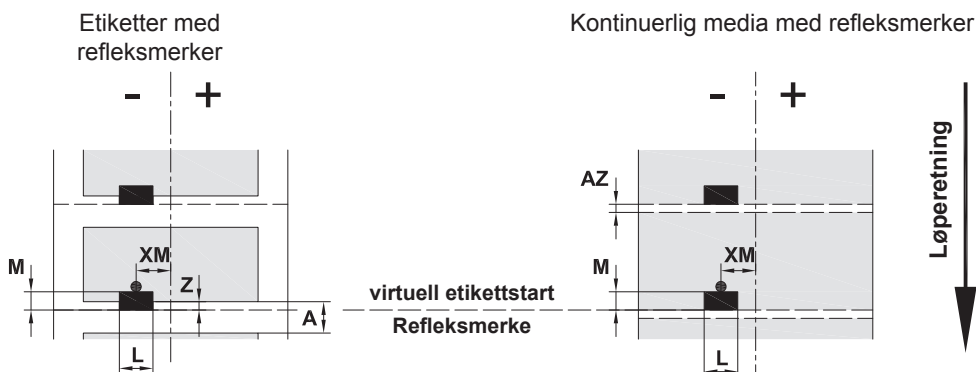
Mål	Betegnelse	Mål i mm
IP	Avstand utskriftslinje - behovssensor	13,5
IT	Avstand utskriftslinje - avrivingskant	13,5
IC	Avstand utskriftslinje - skjærekant kutter med kuttekniv CU400 (Brady art.-nr. 149069) med perforeringskniv PCU400 (Brady art.-nr. 149078)	20,5 21,2
K	Utskriftsbredde	105,6
SX	Avstand gjennomlysnings- og reflekssensor - midten papirløp dvs. tillatt avstand fra refleksmerkene og stansingene til midten av materialet	-55 - 0
SY	Avstand gjennomlysnings- og reflekssensor - utskriftslinje	45,0

Tabell 9 Enhetsmål



## 11 Etiketter / endeløst materiale

### 11.3 Mål for refleksmerker



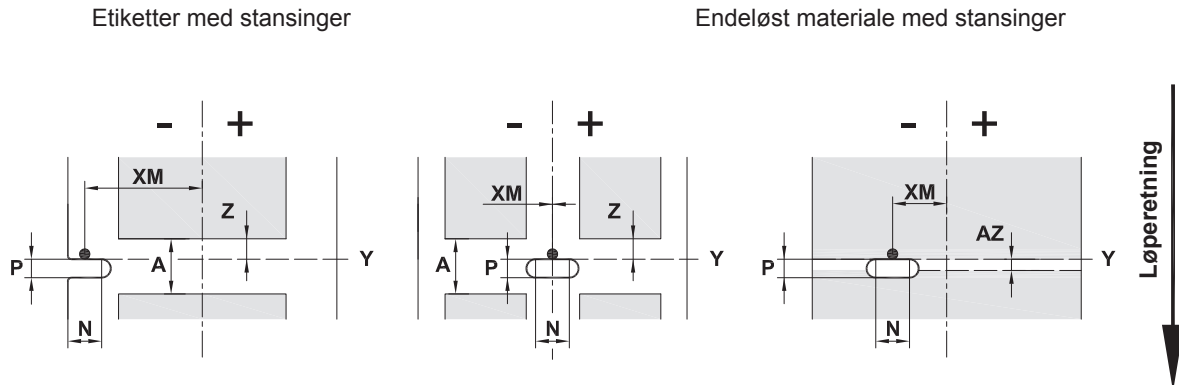
Bilde 24 Mål for refleksmerker

Mål	Betegnelse	Mål i mm
A	Etikettavstand	> 2
AZ	Utskriftssoneavstand	> 2
L	Bredde til refleksmerke	> 5
M	Høyde til refleksmerke	3 - 10
XM	Avstand merke - midt papirløp	-55 - ±0
Z	Avstand virtuell etikettstart - faktisk etikettstart ► Tilpasse programvareinnstilling	0 til A / anbefalt: 0
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refleksmerkene må være på baksiden av materialet.</li> <li>• Etikettfotocellen for refleksmerkene på framsiden på forespørsel.</li> <li>• Angivelsene gjelder for svarte merker.</li> <li>• Fargede merker blir eventuelt ikke registrert. ► Gjennomfør forhåndstest.</li> </ul>	

Tabell 10 Mål for refleksmerker

## 11 Etiketter / endeløst materiale

### 11.4 Mål for stansinger



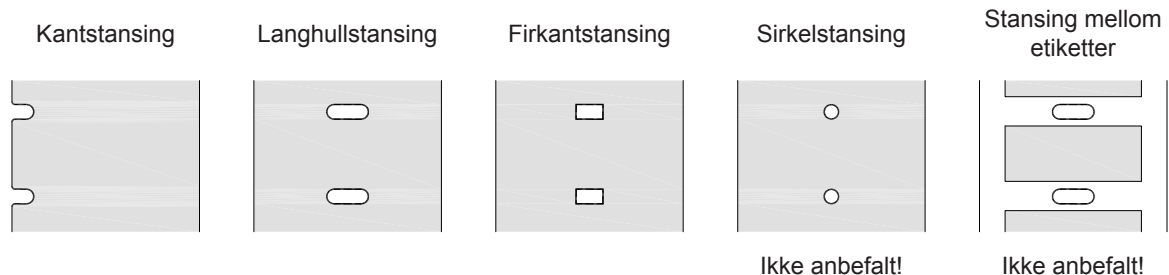
for kantstansing

Minimumstykkelse bæremateriale 0,06 mm

Bilde 25 Mål for stansinger

Mål	Betegnelse	Mål i mm
A	Etikettavstand	> 2
AZ	Utskriftssoneavstand	> 2
N	Bredde til stansing ved kantstansing	> 5 > 8
P	Høyde til stansing	2 - 10
XM	Avstand stansing - midt papirløp	-53 - ±0
Y	etikettstart registrert av sensor ved gjennomlysregistrering	Bakkant stansing
Z	Avstand registrert etikettstart - faktisk etikettstart ▶ Tilpasse programvareinnstilling	0 til A-P

Tabell 11 Mål for stansinger



Bilde 26 Eksempler for stansinger

## 12 Stikkordfortegnelse

<b>A</b>		<b>M</b>		<b>S</b>
Avrivingskant .....	22	Margstopper .....	10	Servicearbeider .....
Avrivingsmodus .....	17, 25	Miljøvennlig avhending .....	9	Sikkerhetsinstruksjoner .....
Avtrekkingsmodus .....	20, 25	<b>N</b>		Skjæremodus .....
<b>B</b>		Nettspenning .....	12	Skriverhode
Behovssensor .....	22	<b>O</b>		Rengjøring .....
<b>E</b>		Omgivelse .....	9	Skader .....
Endeløst materiale .....	31	Oppviklingsmodus .....	18	Spenningsforsyning .....
Enhetsmål .....	32	<b>P</b>		Stansinger .....
Enhetsoversikt .....	10	Problemløsning .....	30	Stille inn overføringsfolieløp .....
Etikettmål .....	31	<b>R</b>		Stille opp .....
<b>F</b>		Refleksmerker .....	33	Strømforsyning .....
Feil		Rengjøre etikettfotocelle .....	27	Styreplate .....
Meldinger .....	28	Rengjøre trykkvalse .....	26	Synkronisering av papirløpet .....
Retting .....	28	Rengjøring		<b>T</b>
<b>I</b>		Etikettfotocelle .....	27	Ta av rull .....
Innkobling .....	12	Merknad .....	26	Teknisk støtte .....
<b>L</b>		Pinne .....	26	Tilkoble .....
Legge inn etiketter .....	16	Trykkvalse .....	26	Tiltenkt bruk .....
Legge inn Leporello-etiketter .....	21	Reparasjon .....	6	<b>U</b>
Legg inn overføringsfolie .....	23			USB-slave-grensesnitt .....
Legg inn rulletiketter .....	16			Utpakking .....
Leveringsomfang .....	12			<b>V</b>
Litium-batteri .....	4, 9			Varselinstruksjon-etikett .....
				Videre arbeider .....
				Viktig informasjon .....

## Filialer

### Brady Worldwide, Inc

6555 West Good Hope Road  
P.O. Box 2131  
Milwaukee, WI 53201-2131  
[www.bradycorp.com](http://www.bradycorp.com)  
Tlf.: 800- 537-8791

### Brady EMEA

Lindestraat 20  
9240 Zele  
Belgia  
[www.bradycorp.com/global](http://www.bradycorp.com/global)  
Tlf.: +32 (0) 52 45 78 11

### Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent  
Singapore 416236  
[www.bradycorp.com/global](http://www.bradycorp.com/global)  
Tlf.: 65-6477-7261

### Brady Worldwide

Australia.....	612-8717-6300
Brasil.....	55-11-3686-4720
Kina (Beijing).....	86-10-6788-7799
Kina (Shanghai).....	86-21-6886-3666
Kina (Wuxi).....	86-510-528-2222
Hongkong.....	852-2359-3149
Japan.....	81-45-461-3600
Canada.....	1-800-263-6179
Korea.....	82-31-451-6600
Latin-Amerika.....	1-414-540-5560
Malaysia.....	60-4-646-2700
Mexico.....	525-399-6963
New Zealand.....	61-2-8717-2200
Filippinene.....	63-2-658-2077
Singapore.....	65-6477-7261
Taiwan.....	886-3-327-7788
Thailand.....	66-2-793-9200